

OLEA

METALWORKING FLUIDS

	PRODOTTO	DENSITA'	VS A 40°C CST	COLORE	INFAMMABILITA' VA °C	N° DIACIDITA'	OLIO	ESTERE	CLOROPARAFFINA	ZOLFO ATTIVO	ZOLFO INATTIVO	FOSFORO	RETTIFICA	TORNITURA	FRESATURA	FORATURA PROFONDA	POTERE UNTUOSANTE	POTERE EP	ACCIAIO INOX	LEGHE GALLE	ALLUMINIO	MATERIALI FERROSI
A BASE MINERALE	HOLECUT CSA 32 RC	0,89	32	P	180	<0,05	si	si	si	si	no	no	🔴	🟢	🟢	🟢	🟡	🔵	🔵	🔴	🟢	🔵
	HOLECUT CSI 10	0,89	10	P	140	0	si	si	no	no	si	si	🔵	🟢	🟢	🔵	🔴	🟢	🟢	🟢	🟢	🔵
	HOLECUT CSI 15	0,90	15	P	150	<0,05	si	si	no	no	si	si	🟡	🟢	🔵	🔵	🔵	🟢	🟢	🟢	🟢	🔵
	HOLECUT CSI 22	0,88	22	P	180	<0,05	si	si	no	no	si	si	🟡	🔵	🔵	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
	HOLECUT CSI 32	0,88	32	P	220	<0,05	si	si	no	no	si	si	🔴	🔵	🔵	🔴	🟢	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢
	HOLECUT FP 15	0,90	14	P	150	0	si	si	si	no	no	no	🟡	🟢	🟢	🔵	🟢	🔵	🔵	🟢	🟢	🟢
ESENTI DA OLIO MINERALE	HOLECUT SYNT 5	0,86	5,5	t	200	0	no	si	no	no	si	si	🔵	🟢	🟢	🟡	🔵	🟢	🔵	🔵	🔵	🔵
	HOLECUT SYNT 8	0,86	8,2	t	200	0	no	si	no	no	si	si	🔵	🟢	🟢	🟡	🔵	🟢	🔵	🔵	🔵	🔵
	HOLECUT SYNT 10	0,86	9	t	200	0	no	si	no	no	no	si	🔵	🔵	🟢	🔵	🔵	🟡	🟡	🟢	🔵	🟢
	HOLECUT SYNT 22	0,89	22	t	220	<0,05	no	si	no	no	no	si	🟢	🟢	🟢	🟢	🔵	🟡	🟢	🔵	🔵	🔵
	HOLECUT SYNT 32	0,91	32	t	220	<0,05	no	si	no	no	no	si	🔴	🔵	🔵	🔴	🔵	🟢	🟢	🔵	🔵	🔵
	HOLECUT SYNT 46	0,91	40	t	300	<0,05	no	si	no	no	no	si	🔴	🔵	🔵	🔴	🔵	🟢	🟢	🔵	🔵	🔵
	HOLECUT SYNT 15 EP	0,92	15	t	220	<0,05	no	si	no	no	no	si	🔵	🔵	🔵	🔵	🔵	🟢	🟢	🔵	🔵	🔵
	HOLECUT SYNT 22 EP	0,88	22	t	220	<0,05	no	si	no	no	si	si	🟢	🟢	🟢	🟢	🔵	🔵	🟢	🔵	🔵	🔵
	HOLECUT SYNT 32 EP	0,89	32	t	220	<0,05	no	si	no	no	si	si	🔴	🔵	🔵	🔴	🔵	🔵	🟢	🔵	🔵	🔵
	HOLECUT 20 HSE	0,94	20	t	220	<0,05	no	si	si	no	si	no	🟡	🔵	🔵	🔵	🔵	🔵	🔵	🔵	🔵	🔵

LEGENDA:



OTTIMO



BUONO



SUFFICIENTE



NON ADATTO